

Технические характеристики станка 2Н125

Наименование параметра	2Н125	2Н135	2Н150
Основные параметры станка			
Наибольший диаметр сверления в стали 45, мм	25	35	50
Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола, мм	60...700	30...750	0...800
Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до плиты, мм	690...1060	700...1120	700...1250
Расстояние от оси вертикального шпинделя до направляющих стойки (вылет), мм	250	300	350
Рабочий стол			
Максимальная нагрузка на стол (по центру), кг			
Размеры рабочей поверхности стола, мм	400 x 450	450 x 500	500 x 560
Число Т-образных пазов Размеры Т-образных пазов	3	3	3
Наибольшее вертикальное перемещение стола (ось Z), мм	270	300	360
Перемещение стола на один оборот рукоятки, мм			
Шпиндель			
Наибольшее перемещение (установочное) шпиндельной головки, мм	170	170	250
Наибольшее перемещение (ход) шпинделя, мм	200	250	300
Перемещение шпинделя на одно деление лимба, мм	1,0	1,0	1,0
Перемещение шпинделя на один оборот маховичка-рукоятки, мм	122,46	122,46	131,68
Частота вращения шпинделя, об/мин	45...2000	31,5...1400	22,4...1000
Количество скоростей шпинделя	12	12	12
Наибольший допустимый крутящий момент, Нм	250	400	800
Конус шпинделя	Морзе 3	Морзе 4	Морзе 5
Механика станка			
Число ступеней рабочих подач	9	9	12
Пределы вертикальных рабочих подач на один оборот шпинделя, мм	0,1...1,6	0,1...1,6	0,05...2,24
Управление циклами работы	Ручное	Ручное	Ручное
Наибольшая допустимая сила подачи, кН	9	15	23,5
Динамическое торможение шпинделя	Есть	Есть	Есть
Привод			
Электродвигатель привода главного движения, кВт	2,2	4,0	7,5
Электронасос охлаждающей жидкости Тип	X14-22M	X14-22M	X14-22M
Габарит станка			
Габариты станка, мм	2350 x 785 x 915	2535 x 825 x 1030	2930 x 890 x 1355
Масса станка, кг	880	1200	1870