

Технические характеристики токарного станка Schaublin 102 vm

Наименование параметра	TB-125	Schaublin 102VM	Schaublin 120VM	Schaublin 125
Основные параметры станка				
Класс точности	П, В			
Наибольший диаметр заготовки устанавливаемой над станиной, мм	260	200	250	270
Наибольший диаметр заготовки устанавливаемой над суппортом, мм	135	130	135	120
Наибольшая длина заготовки в центрах (РМЦ), мм	600	450	600	500
Высота центров над плоскими направляющими станины, мм	125	102	120	125
Шпиндель				
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	25	20	25	32
Наибольший диаметр материала пропускаемый через цангу, мм	17	19		
Центр шпинделя по ГОСТ 13214-67	Морзе 4			Морзе 2
Конец шпинделя по ГОСТ 12593-72		Камлок Д 1-2	Камлок Д 1-2	Камлок Д 1-3"
Число ступеней частот прямого вращения шпинделя				б/с 2 диапазона
Частота прямого вращения шпинделя от вариатора, об/мин	48..2300		50..1750	225..3000
Торможение шпинделя			есть	есть
Диаметр шкива и ширина ремня, мм	Ø 150 x 60	Ø 75, 100, 125 x 32	Ø 125 x 55	
Суппорт. Подачи				
Наибольшее продольное перемещение суппорта, мм	580	490	580	440
Наибольшее поперечное перемещение суппорта, мм	170	110	170	130
Шаг ходового винта, мм				4
Количество подач суппорта продольных	8			
Пределы подач суппорта продольных, мм/об	0,012..0,240		0,025..0,5	
Пределы подач суппорта поперечных, мм/об	0,006..0,012		0,012..0,25	
Пределы подач суппорта продольных и поперечных, мм/мин				4..260
Шаги нарезаемых метрических резьб, мм	0,2..12,7			
Шаги нарезаемых модульных резьб, мод	0,24..3			
Шаги нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	2..24			
Скорость быстрых перемещений, мм/мин	нет		нет	
Механизм подач для нарезания резьбы				
Вариант В. Нарезание резьбы сменными колесами. Метрические шаги, мм				0,25..8
Вариант В. Нарезание резьбы сменными колесами. Дюймовые шаги, витков на дюйм				112..3
Вариант С. Механизм подач для нарезания резьбы универсальный. Метрические шаги, мм (число шагов)				0,25..3,5 (24)
Вариант С. Механизм подач для нарезания резьбы универсальный. Дюймовые шаги, витков на дюйм (число шагов)				112..6 (72)
Вариант С. Механизм подач для нарезания резьбы универсальный. Специальная резьба сменными колесами, мм				0,025..8
Резцовые салазки				
Наибольшая длина перемещения резцовых салазок, мм	80	90	105	90
Наибольшее сечение державки резца, мм	16 x 16	10 x 12	12 x 12	12 x 12
Высота от опорной поверхности резца до оси центров (высота резца), мм				
Число резцов в резцовой головке			1	
Задняя бабка				
Диаметр пиноли, мм	40			
Конус отверстия пиноли задней бабки по ГОСТ 2847-67	Морзе 3		Морзе 2	Морзе 2
Наибольшее перемещение пиноли, мм	80	70	80	100
Перемещение пиноли на одно деление лимба, мм	0,05			
Величина поперечного смещения корпуса бабки, мм	12	12	12	
Электрооборудование				
Количество электродвигателей, установленных на станке	2			3

Электродвигатель главного привода, кВт (об/мин)	1,7/ 2,1/ 2,6 (1000/ 1500/ 3000)	0,8/ 1,5 (750/ 3000)	1,5/ 2,7 (750/ 1500)	0,75/ 2,5 ЛС (500/ 1500)
Электродвигатель насоса охлаждающей жидкости, кВт	0,125			
Суммарная мощность электродвигателей, установленных на станке, кВт				
Габариты и масса станка				
Габариты станка (длина ширина высота), мм	1780 x 720 x 1285		1650 x 700 x 1250	1473 x 730 x 1280
Масса станка (А, В, С), кг	1100	6		