

Основные параметры станка	Значение
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н
Наибольший диаметр заготовки устанавливаемой над станиной, мм	400
Высота оси центров над плоскими направляющими станины, мм	215
Наибольший диаметр заготовки обрабатываемой над суппортом, мм	220
Наибольшая длина заготовки, устанавливаемой в центрах (РМЦ), мм	710, 1000, 1400, 2000
Наибольшее расстояние от оси центров до кромки резцедержателя, мм	225
Наибольший диаметр сверла при сверлении стальных деталей, мм	25
Наибольшая масса заготовки, обрабатываемой в центрах, кг	460..1300
Наибольшая масса заготовки, обрабатываемой в патроне, кг	200
Шпиндель	
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	52
Наибольший диаметр прутка, проходящий через отверстие в шпинделе, мм	50
Частота вращения шпинделя в прямом направлении, об/мин	12,5..1600
Частота вращения шпинделя в обратном направлении, об/мин	19..1900
Количество прямых скоростей шпинделя	22
Количество обратных скоростей шпинделя	11
Конец шпинделя по ГОСТ 12593-72	6К
Коническое отверстие шпинделя по ГОСТ 2847-67	Морзе 6
Диаметр фланца шпинделя, мм	170
Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм	1000
Суппорт. Подачи	
Наибольшая длина продольного перемещения, мм	645, 935, 1335, 1935
Наибольшая длина поперечного перемещения, мм	300
Скорость быстрых продольных перемещений, мм/мин	3800
Скорость быстрых поперечных перемещений, мм/мин	1900
Максимально допустимая скорость перемещений при работе по упорам, мм/мин	250
Минимально допустимая скорость перемещения каретки (суппорта), мм/мин	10
Цена деления лимба продольного перемещения, мм	1
Цена деления лимба поперечного перемещения, мм	0,05
Диапазон продольных подач, мм/об	0,05..2,8
Диапазон поперечных подач, мм/об	0,025..1,4
Количество подач продольных	42

Количество подач поперечных	42
Пределы шагов метрических резьб, мм	0,5..112
Пределы шагов дюймовых резьб, ниток/дюйм	56..0,5
Пределы шагов модульных резьб, модуль	0,5..112
Пределы шагов питчевых резьб, питч диаметральный	56..0,5
Наибольшее усилие, допускаемое механизмом подач на резце - продольное, Н	5884
Наибольшее усилие, допускаемое механизмом подач на резце - поперечное, Н	3530
Резцовые салазки	
Наибольшее перемещение резцовых салазок, мм	150
Перемещение резцовых салазок на одно деление лимба, мм	0,05
Наибольший угол поворота резцовых салазок, град	±90°
Цена деления шкалы поворота резцовых салазок, град	1°
Наибольшее сечение державки резца, мм	25 x 25
Высота от опорной поверхности резца до оси центров (высота резца), мм	25
Число резцов в резцовой головке	4
Задняя бабка	
Конус отверстия в пиноли задней бабки по ГОСТ 2847-67	Морзе 5
Наибольшее перемещение пиноли, мм	150
Перемещение пиноли на одно деление лимба, мм	0,1
Величина поперечного смещения корпуса бабки, мм	±15
Электрооборудование	
Электродвигатель главного привода, кВт	11
Электродвигатель привода быстрых перемещений, кВт	0,12
Электродвигатель насоса СОЖ, кВт	0,125